

Hydraulikaggregat HA 800

Hydraulic power pack



➔ Kraftstationen ➔ Hydraulikaggregat
➔ Power packs ➔ Hydraulic power pack

DE

Das Modell überzeugt durch folgende Eigenschaften:

- Leichte und robuste Aluminiumkarosserie mit abnehmbarer Luftbereifung
- Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor
- Druck-/Förderstrom – geregelte Axialkolbenpumpe
- Übersichtliches Bedienfeld mit Multifunktionsanzeige
- Kombikühler für Hydrauliköl und Motorkühlwasser
- Eingebauter Tankrücklaufilter mit integrierter Verschmutzungsanzeige
- Schallisolierter Motorraum
- Hohe Servicefreundlichkeit

EN

The model stands out with the following characteristics:

- Light and durable aluminium body with removable pneumatic tyres
- Water-cooled 3-cylinder diesel motor
- Pressure/flow rate controlled axial piston pump
- Intuitive control panel with multifunction display
- Combi cooler for hydraulic oil and motor cooling water
- Built-in tank return filter with integrated contamination indicator
- Soundproofed engine compartment
- High serviceability

Anwendungsbereiche

Range of application

Kellerbohransrüstungen
Cellar drilling equipments

Portable Bohreinheiten
Portable drilling units

Lawinverbau
Avalanche barriers

Injektionsstationen
Injection stations

Bohrraupen
Drilling crawlers



Hydraulikaggregat HA 800

Hydraulic power pack

DE

Das Hydraulikaggregat HA 800 ist für den Betrieb mit einem von der Morath GmbH freigegebenen, biologisch abbaubaren Hydrauliköl geeignet.

EN

The hydraulic power pack HA 800 can be operated with biodegradable hydraulic oil only, if this oil is released by the Morath GmbH.

Zubehör

Accessories

- Zugdeichsel
Drawbar
- Schlauchpakete
Hose bundles

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.

Technische Daten

Technical data

Antrieb // Drive

Dieselmotor // Diesel motor	Kubota D1703-M-E3B
Abgasrichtlinien // Emission regulations	Interim Tier 4 / Stufe 3A
Zylinderzahl // Number of cylinders	3
Leistung nach SAE J 1995 Power according to SAE J 1995	26 KW
Drehzahl // Speed	2.800 U/min
Hubraum // Capacity	1647 ccm
Dieseltankvolumen Diesel tank capacity	60 l
Batteriespannung // Battery voltage	12 V

Hydraulikanlage // Hydraulic system

Anzahl Pumpenkreise // Number of pump circuits	1
Max. Förderleistung // Max. Flow rate	80 l/min
Systemdruck // System pressure	180 bar
Hydrauliktankvolumen // Hydraulic tank volume	95 l

Abmessungen // Dimensions

A / A1	1.650 / 2.110 mm
B / B1	800 / 1.130 mm
C / C1	1.040 / 1.130 mm
Gesamtgewicht // Total weight	500 kg

