

Hydraulikaggregat HA 900 E

Hydraulic power pack



- ➔ Kraftstationen ➔ Hydraulikaggregat
- ➔ Power packs ➔ Hydraulic power pack

DE

Das Modell überzeugt durch folgende Eigenschaften:

- Kraftvoller Drehstrom-Elektromotor
- Druck-/Förderstrom geregelte Axialkolbenpumpe
- Leistungsstarker, drehzahl geregelter Hydraulikölkühler in Tropenausführung
- Robuste Rahmenkonstruktion mit Lasthaken und Transporttaschen
- Gekapseltes Chassis für minimale Geräuschemission
- Hohe Servicefreundlichkeit

EN

The model stands out with the following characteristics:

- Powerful three-phase electric motor
- Pressure/flow rate controlled axial piston pump
- High-performance speed controlled hydraulic oil cooler in tropical version
- Robust designed framework construction with load hook and transport bags
- Capsuled chassis for minimal noise level
- High serviceability

Anwendungsbereiche

Range of application

Kellerbohrausrüstungen
Cellar drilling equipments

Portable Bohreinheiten
Portable drilling units

Injektionsstationen
Injection stations

Bohrraupen
Drilling crawlers



DE

Durch die einfache Bauweise des Morath-Hydraulikaggregat HA 900 E wird ein störungsfreier und wartungsarmer Betrieb gewährleistet. Sein Einsatzbereich liegt vor allem in geschlossenen und beengten Räumen, in denen der Einsatz eines dieselbetriebenen Aggregates nicht möglich ist. Das Hydraulikaggregat HA 900 E ist für den Betrieb mit einem von der Morath GmbH freigegebenen, biologisch abbaubaren Hydrauliköl geeignet.

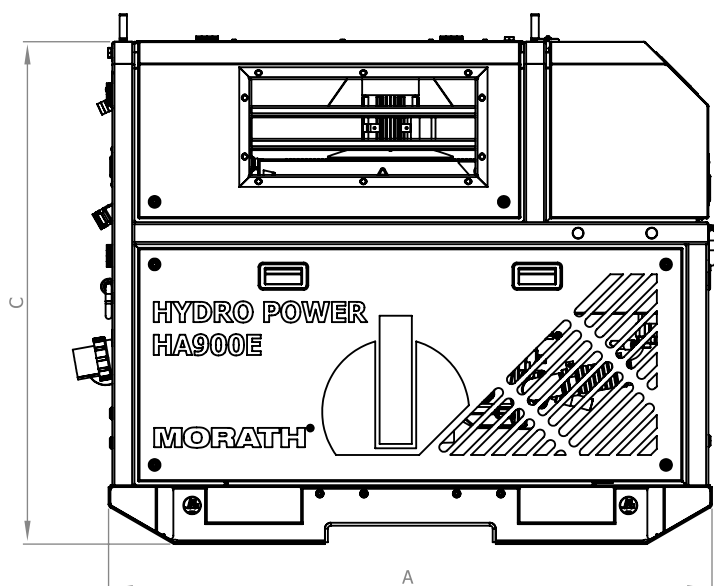
EN

The simple design of the Morath HA 900 E hydraulic power pack ensures trouble-free and low-maintenance operation. The main application areas are closed and narrow spaces where it is not possible to use diesel-powered units. The hydraulic power pack HA 900 E can be operated with biodegradable hydraulic oil only, if this oil is released by the Morath GmbH.

Zubehör

Accessories

- Achse mit Zugdeichsel
Chassis with drawbar
- Raupenfahrwerk
Crawler tracks
- Schlauchpakete
Hose bundles
- Ladegerät für FFS600
Battery charger for FFS600
- Kabeltrommel
Cabel reel



Technische Daten

Technical data

Antrieb // Drive

Drehstrom-Elektromotor // Electric motor	400V/50Hz
Leistung // Power	30 kW
Drehzahl // Speed	1.500 U/min
Stromaufnahme // Power consumption	63 A
Steuerspannung // Control voltage	24 V

Hydraulikanlage // Hydraulic system

Anzahl Pumpenkreise // Number of pump circuits	1
Max. Förderleistung P1* // Max. Flow rate P1*	90 l/min
Systemdruck // System pressure	180 bar
Hydrauliktankvolumen // Hydraulic tank volume	95 l

Abmessungen // Dimensions

A	1.640 mm
B	940 mm
C	1.370 mm
Gesamtgewicht // Total weight	1.075 kg

* Bei maximaler Stromaufnahme 63 A
* At maximum power consumption 63 A

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.

